

Opspuitbare coating voor onderdompeling in extreem hoge temperaturen tot 180 °C (356 °F). Ideaal voor procesvaten met hoge temperaturen en voor apparatuur die wordt blootgesteld aan verhitte vloeistoffen met grote temperatuurverschillen.

ARC S5 industriële coating/lining:

- Beschermt en vernieuwt nieuwe en oude metalen apparatuur
- Werkzaam bij onderdompeling in waterachtige oplossingen met temperatuur tot 180 °C (356 °F)
- Vervangt exotische legeringen, technische kunststoffen, keramische en conventionele coatings
- Gemakkelijk aan te brengen met roller, kwast, spons of luchtloos sproeien

Ondergrond

- Leidingen voor olietransport
- Ventilatoren en behuizingen
- Warmtewisselaars
- Separators
- Kanalen
- Pompen
- Ontluchters
- Tanks en vaten
- Afsluiters

Verpakking en dekking

Nominaal, gebaseerd op dikte van 750 µm (30 mil)

- 5 liter-set dekt 6,67 m² (71,76 ft²)
- 16 liter-set dekt 21,33 m² (229,63 ft²)

NB Componenten zijn vooraf gedoseerd en gewogen.

Elke set bevat aanwijzingen voor het mixen en aanbrengen. 5-liter sets worden geleverd met gereedschap.

Kleuren: Lichtgrijs of grijs



Kenmerken en voordelen

- **Getest conform NACE TM0185**
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 bar (1450 psi)
- **Unieke chemische eigenschappen en ontworpen met versterkingsmateriaal**
 - Bestand tegen verdunningszuur <70 °C (160 °F)
- **Bevat zeer fijn versterkingsmateriaal**
 - Doordringingsbestendig
 - Bestand tegen koudewand-delaminatie
 - Bestand tegen thermisch-mechanische shock
 - Bestand tegen snelle decompressie
- **Vonkbeproeving per NACE SP0188 mogelijk**
 - Eenvoudige inspectie enige tijd na applicatie
- **Grote kleefkracht op metaal**
 - Voor langdurige bescherming
 - Beschermt tegen corrosie onder de coating
- **100% vaste stoffen; geen VOC's; geen vrije isocyanaten**
 - Bevordert veilig gebruik
- **Harding ter plaatse tijdens gebruik bij hoge temperaturen**
 - Achteraf harden niet nodig

Technische gegevens

(Gegevens mechanische eigenschappen na 7 dagen uitharden onder omgevingsomstandigheden)

Samenstelling	Matrix	Een uit twee componenten bestaande, aangepaste novolac epoxy die reageert met een cycloalfaat-amine hardingsmiddel	
	Versterkingsmateriaal (bedrijfseigen)	Keramische en metalen deeltjes ter vergroting van de modulus en vertraging van blaarvorming, met weerstand tegen eroderende stroming	
Dichtheid na harding		1,82 gm/cc	113,62 lb/ cu.ft.
Druksterkte	(ASTM D 695)	900 kg/cm ² (88,25 MPa)	12800 psi
Buigsterkte	(ASTM D 790)	372 kg/cm ² (36,5 MPa)	5293 psi
Buigmodulus	(ASTM D 790)	4,7 x 10 ⁴ kg/cm ² (4.619 MPa)	6,7 x 10 ⁵ psi
Trekadhesie	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm ² (35,9 MPa)	3500 psi
Treksterkte	(ASTM D 638)	287 kg/cm ² (28 MPa)	4080 psi
Trekverlenging	(ASTM D 638)	2,8%	
Shore D durometerhardheid	(ASTM D 2240)	85	
Weerstand tegen verticale verzakking bij 21 °C (70 °F) en 500 µm (20 mil)		Geen verzakking	
Maximumtemperatuur (afhankelijk van toepassing)	Natte toepassing	180 °C	356 °F
	Droge toepassing	210 °C	410 °F
Houdbaarheidsduur (ongepende verpakking)	3 jaar [bewaard tussen 10 °C (50 °F) en 32 °C (90 °F) op droge, gesloten locatie]		